



2016



Паспорт качества № 1784Н от 22.03.2022

Наименование продукта: **Бензолсодержащая фракция. СТО 2415-011-60320171-2012**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона

Нормативный документ: СТО 2415-011-60320171-2012 "Бензолсодержащая фракция" (с изменениями № 1, 2)

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Грузополучатель, адрес: ООО "Альфа-Хим", 450112, Башкортостан Респ, Уфа г, Калинина ул, дом № 22 кв 25

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 24

Дата изготовления: 21 марта 2022 г.

Дата отбора: 21.03.2022 23:50:00

Дата испытания: 22 марта 2022 г.

Количество, т: 492,292

Объем, м³: 613,987

Температура, °С: 33

Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8107

Количество нетто, т: 63,731

Количество брутто, т: 90,231

Место отбора: Т0003 Титул 050/1

Вид транспортного средства: ЖД, количество в/ц: 1

Номер транспортного средства: 51986537

Накладная: Ж6922 от 13.04.2022

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Фракционный состав: температура начала перегонки температура конца кипения	°С	не ниже 50 не выше 110	71 99	ГОСТ 2177
2	Объемная доля бензола	%	не менее 10	более 45	ГОСТ Р 52714
3	Плотность при 15 °С	кг/м ³	не нормируется, определение обязательно	815,0	ГОСТ Р 51069

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям СТО 2415-011-60320171-2012 с изменениями №1,2

Дополнительная информация:

Показатели, определяемые по письмам №4599/13-13-ПОрг(003) от 14.10.2019г., № 2586/13-11 от 03.08.2020г., № 142/13-11-ИсхДТН(003) от 09.03.2021:

1. Фракционный состав по ISO 3405, °С:
 - температура начала кипения: 71,0
 - температура конца кипения: 99,0
 - температура перегонки 90 % об.: 84,0
2. Отгон при температуре 210 °С по ASTM D 86, % об.: 100,0 (с учетом потерь и остатка)
3. Содержание пентана (С5) по ГОСТ Р 52714, % об.: 0,39
4. Содержание гексана (С6) по ГОСТ Р 52714, % об.: 5,87
5. Цвет по Сейболту по ASTM D 156: светлее 30
6. Массовая доля бензола по UOP 744, %: 68,66
7. Объемная доля бензола расчетно, %: 65,11
8. Массовая доля ароматических углеводородов по UOP 744, %: 72,88
9. Объемная доля ароматических углеводородов расчетно, %: 69,02

В соответствии с п.п. 11 п. 1 ст. 181 Налогового кодекса РФ бензолсодержащая фракция относится к продукту нефтехимии, полученному в процессе дегидрирования.

Гарантийный срок хранения:

1 год со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:

Киямова Р.Т.

